

FICHA TÉCNICA



PRODUCTO BARNIZ UV PARA APLICACIONES
OFFLINE (SIN BENZOFENONA)

MARCA ULTRA GLOSS

GRADOS UVF- 400L 130

F-1, Sarda Chamber-1, Central Market,
Prashant Vihar (Rohini), Delhi -110085 (INDIA)
Tel.: +91 11 27555991 - 99
Fax: +91 11 27555992 E-mail:
exports@chemlineglobal.com
sales2@chemlineglobal.com
info@chemlineglobal.com

*Presentado el Dt.- 05.12.2016

ÁREA DE APLICACIÓN

ULTRA BRILLO tiene excelente brillo y es adecuado para un curado rápido para estucado para sobreimpresión "Full" para todos los tipos de cartulina encapada /papel impreso y se usa sobre sistema de estucado de cámara de rodillos Anilox o estucador de 3 rodillos. El producto se puede usar para estucado de cajas cartulina simple (*mono-cartons*), títulos de libros, otros materiales de embalaje y diversos tipos de etiquetas usadas en la industria de rótulos y etiquetas.

VENTAJAS ESPECÍFICAS

- Libre de contaminación, no peligroso, no afecta el medioambiente.
- Excelente resistencia al frote con buen brillo y libre de pegajosidad residual.
- No se requiere solvente orgánico como tiner o diluyentes ni para la limpieza de las máquinas, por lo tanto es económico.
- Estucado incoloro, no tiene tinte amarillento en el papel estucado.
- Buen anclaje de Barniz UV en todos los tipos de cartulina encapada, laminado y papel impreso.
- Libre de BP.

ESPECIFICACIONES

Parámetros	UVF 400L 130
Aplicación	Estucado para sobreimpresión "full"
Aspecto	Líquido traslúcido, libre de partículas volátiles
Viscosidad con Brookfield a 25°C, Eje N° 2 RPM 10	700 ± 100 cps
Viscosidad con Copa Ford B-4 (a 25 °C)	130 – 135 segundos
Brillo (at 60 °C) (por medio de Lustrómetro NOVO)	80 - 90
Resistencia al frote a 2,0 libras por pulgada cuadrada (revolución)	Aproximadamente 300 rev. (En todo tipo de papel o cartulina encapada impresa o papel y cartulina encapada para aplicaciones en arte)
Valor COF (en gm.)	Alrededor de 0,06
Olor	De inodoro a dulce
Test de cinta (tape test) (Cinta BOPP de 15 mm de ancho)	Pases con estucado de primer

Resistencia al rasguño de uñas	Funciona bien con primer
Velocidad de curado	30 metros por minuto / 80 Watts por centímetro cuadrado
Peso del estucado (húmedo)	4 a 5 gm por metro cuadrado
Tamaño del envase (kg)	25 Kg "Mouser Canes" negro/ 200 Kg MS de Tambor con revestimiento de polietileno de alta densidad (LDPE)
Vida útil	Seis meses a partir de la fecha de fabricación

APLICACIÓN Y MÉTODO DE USO

Agitar adecuadamente para homogeneizar este barniz antes de usar. Revestir con estucado la superficie de papel impreso con primer al agua y luego con serie UVF- 400L 130 con máquina de barniz normal o cualquier otro método de estucado.

SALUD Y SEGURIDAD

- El grado ultra brillo (ULTRA GLOSS) es no-tóxico, no peligroso y no inflamable bajo condiciones de uso normales.
- El derrame en el lugar de trabajo y sobre telas debe lavarse de inmediato con agua UV.
- Se debe lograr una ventilación adecuada en el área de trabajo.
- Almacenamiento: mantener alejado de altas temperaturas, alta humedad y luz solar directa; mantener el recipiente bien cerrado.
- Vencimiento del producto: sellado, tres meses.
- Este producto no genera auto-ignición, es no-corrosivo y no-explosivo. Para evitar riesgos, usar máscara y guantes durante la manipulación. Evitar contacto directo e inhalación. Si entra en contacto con la piel, lavar rápidamente con abundante agua y jabón. Si la irritación persiste, recurrir a atención médica. Si entra en contacto con los ojos, enjuagarlos de inmediato con abundante agua (o 0,9% solución salina estéril) durante por lo menos 15 minutos y contactarse con el médico según se requiera.
- Punto de ignición: 102°C (método: ASTM D92). Material de extinción: espuma o extintor de CO2.

ALMACENAMIENTO: Almacenar en envases herméticos tal como se suministra el producto; el almacenamiento debe ser entre 10 y 35°C. La vida útil es de tres meses a partir de la fecha fabricación. El producto debe agitarse antes de usar. Rotar el stock según esquema de FIFO, el primero que entra es el primero que sale. **Mantener el material alejado del calor y a luz solar directa.**