

## PLANCHA DE BAJA QUÍMICA PARA LASER VIOLETA SUPERIA PRO-VN

### 1. General

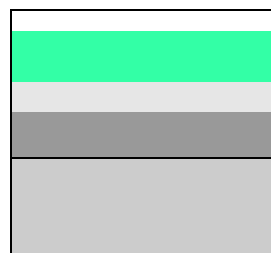
1.1 Nombre del material	Plancha de CTP para láser violeta SUPERIA PRO-VN
1.2 Concepto	<p>SUPERIA PRO-VN es una plancha polimérica de alta sensibilidad para CTP de láser violeta con procesado de baja química y empleo en prensas de pliegos o rotativas. Provee un desempeño más amigable con el medio ambiente, reducción de costos de mantenimiento del equipo de procesado y escaso consumo de agua.</p> <p>Provista de las tecnologías multigraneado tricapa y multicapa de Fujifilm, mantiene la misma productividad y excelente calidad de los sistemas alcalinos.</p>

### 2. Especificaciones

Tipo	Plancha de CTP polimérica para láser violeta
Aplicación	Impresión offset de pliegos y rotativa, impresión UV
Tipo de láser	Diodos láser de 405 nm
Sensibilidad	30 - 75 $\mu\text{J}/\text{cm}^2$ . Recomendado 40 $\mu\text{J}/\text{cm}^2$
Resolución	2% - 98% (100 lpi)
Luz de seguridad	Luz amarilla G10 máximo 250 lux durante 8 min.
Tiraje*	<p>200.000 (tinta normal)            100.000 (tinta UV)            *El tiraje depende de las condiciones de la prensa.</p>
Pre-horneado	Entre 100°C y 120°C en toda la superficie de la plancha.
Química	Requiere un procesado dedicado empleando la solución de acabado PRO-V Plate Finisher de baja alcalinidad que provee pre-lavado, revelado, enjuague y engomado en un sólo paso.

### 3. Configuración

3.1 Estructura de doble capa Emplea múltiples capas, donde la capa superior es para formación de imagen capa inferior para otorgar durabilidad.



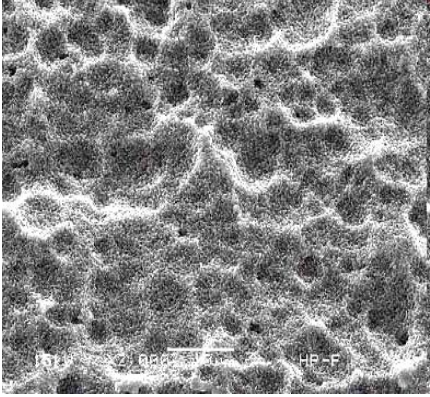
- ← Capa aislante del oxígeno
- ← Capa sensible químicamente resistente
- ← Capa soporte
- ← Graneado
- ← Soporte de Aluminio

#### Capa sensible

Alta sensibilidad a los diodos láser, que brinda muy alta productividad

#### Capa químicamente resistente

Elevada resistencia a los químicos empleados en la prensa y posibilidad de empleo con tintas UV sin necesidad de horneado.

<p>3.2 Estructura Multigrain®</p>	<p>Estructura compleja, buen balance agua tinta</p>  <p>La estructura Multigrain ® provee excelente resistencia al velo y al engrase, tirajes uniformes y excelente desempeño en impresión.</p>
<p>4. Pre-prensa</p>	
<p>4.1 Manipuleo de las planchas</p>	<p>1. Luz de seguridad Pro-VN puede manipularse bajo condiciones de iluminación fluorescente con filtro amarillo Encapsulite G10 durante un tiempo máximo de 8 minutos a 250 lux.</p> <p>2. Área de almacenamiento Conservar las planchas sin exponer en su embalaje original. Mantener las cajas en una zona fresca, seca, oscura, sin exceder los 25°C y 50 - 60% HR. Preferiblemente entre 0°C y 10 °C, lejos de piletas, secadores o ventanas.</p> <p>3. Manipuleo Durante el transporte mantener siempre por debajo de 60°C por un tiempo máximo de 8 h.</p>
<p>4.2 Exposición **</p>	<p>1. Ajuste óptimo 40 µJ/cm<sup>2</sup> ** Dependiendo del tipo de CTP hasta lograr el paso 5 sólido en la escala de grises.</p>
<p>4.3 Procesado</p>	<p>1. Procesado estándar Solución de acabado PRO-V Plate Finisher de baja química Regenerador: agua desmineralizada. Regenerado por nivel con agua desmineralizada. Condiciones de procesado: 21 s (dip to nip) a 25 °C ± 2 °C Frecuencia de reemplazo: 20 - 30 m<sup>2</sup>/litro o 1 mes, lo que suceda primero.</p>

Distribuidor exclusivo en Argentina

