

1. General																	
1.1 Nombre del material	Plancha de CTP termal CP-SA																
1.2 Concepto	CP-SA es una plancha de alta calidad para CTP termal y empleo en prensas de pliegos o rotativas. Está diseñada y fabricada para resultar compatible con las tecnologías de revelado tradicionales del mercado.																
2. Especificaciones	<table border="1"> <tr> <td>Tipo</td> <td>Plancha de CTP termal CP-SA</td> </tr> <tr> <td>Aplicación</td> <td>Impresión offset de pliegos y rotativa, impresión UV</td> </tr> <tr> <td>Equipo de CTP</td> <td>Compatible con la mayoría de los CTP equipados con diodos láser de 800 nm a 850 nm. Se recomienda que el equipo disponga de aspiradora y filtro de polvo. Al instalar CP-SA se recomienda verificar el ajuste de foco.</td> </tr> <tr> <td>Sensibilidad</td> <td>130 mJ/cm²</td> </tr> <tr> <td>Resolución</td> <td>1-99% (175 lpi)</td> </tr> <tr> <td>Luz de seguridad</td> <td>Luz blanca con filtro UV, luz amarilla.</td> </tr> <tr> <td>Revelado</td> <td>Compatible con la mayoría de las procesadoras de CTP termal sin pre-horno. Se requiere: <ul style="list-style-type: none"> - 3 baños (revelado, enjuagado con agua, engomado). - Batea de revelado profundo. - Cepillo de revelado. - Control de temperatura de revelado. - Control de velocidad de revelado. - Sistema de regenerado. Se recomienda: <ul style="list-style-type: none"> - Filtrado del revelador. - Tapa flotante antioxidación para el revelador. - Enfriador (asegurar la temperatura del revelador ±1°C). - Ajuste de presión del cepillo de revelado. - Cepillo en la sección de enjuagado con agua. - Control preciso del sistema de regenerado. Los ajustes óptimos de temperatura y tiempo de revelado dependen de la procesadora y del revelador empleados. </td> </tr> <tr> <td>Tiraje*</td> <td>160.000 (tinta normal) 320.000 horneada *El tiraje depende de las condiciones de la prensa.</td> </tr> </table>	Tipo	Plancha de CTP termal CP-SA	Aplicación	Impresión offset de pliegos y rotativa, impresión UV	Equipo de CTP	Compatible con la mayoría de los CTP equipados con diodos láser de 800 nm a 850 nm. Se recomienda que el equipo disponga de aspiradora y filtro de polvo. Al instalar CP-SA se recomienda verificar el ajuste de foco.	Sensibilidad	130 mJ/cm ²	Resolución	1-99% (175 lpi)	Luz de seguridad	Luz blanca con filtro UV, luz amarilla.	Revelado	Compatible con la mayoría de las procesadoras de CTP termal sin pre-horno. Se requiere: <ul style="list-style-type: none"> - 3 baños (revelado, enjuagado con agua, engomado). - Batea de revelado profundo. - Cepillo de revelado. - Control de temperatura de revelado. - Control de velocidad de revelado. - Sistema de regenerado. Se recomienda: <ul style="list-style-type: none"> - Filtrado del revelador. - Tapa flotante antioxidación para el revelador. - Enfriador (asegurar la temperatura del revelador ±1°C). - Ajuste de presión del cepillo de revelado. - Cepillo en la sección de enjuagado con agua. - Control preciso del sistema de regenerado. Los ajustes óptimos de temperatura y tiempo de revelado dependen de la procesadora y del revelador empleados.	Tiraje*	160.000 (tinta normal) 320.000 horneada *El tiraje depende de las condiciones de la prensa.
Tipo	Plancha de CTP termal CP-SA																
Aplicación	Impresión offset de pliegos y rotativa, impresión UV																
Equipo de CTP	Compatible con la mayoría de los CTP equipados con diodos láser de 800 nm a 850 nm. Se recomienda que el equipo disponga de aspiradora y filtro de polvo. Al instalar CP-SA se recomienda verificar el ajuste de foco.																
Sensibilidad	130 mJ/cm ²																
Resolución	1-99% (175 lpi)																
Luz de seguridad	Luz blanca con filtro UV, luz amarilla.																
Revelado	Compatible con la mayoría de las procesadoras de CTP termal sin pre-horno. Se requiere: <ul style="list-style-type: none"> - 3 baños (revelado, enjuagado con agua, engomado). - Batea de revelado profundo. - Cepillo de revelado. - Control de temperatura de revelado. - Control de velocidad de revelado. - Sistema de regenerado. Se recomienda: <ul style="list-style-type: none"> - Filtrado del revelador. - Tapa flotante antioxidación para el revelador. - Enfriador (asegurar la temperatura del revelador ±1°C). - Ajuste de presión del cepillo de revelado. - Cepillo en la sección de enjuagado con agua. - Control preciso del sistema de regenerado. Los ajustes óptimos de temperatura y tiempo de revelado dependen de la procesadora y del revelador empleados.																
Tiraje*	160.000 (tinta normal) 320.000 horneada *El tiraje depende de las condiciones de la prensa.																

4. Reveladores adecuados

4.1 Con silicato	pH > 13.3 no aplicable 13,0 < pH < 13,3 aplicable pH < 13.0 no aplicable														
4.1 Sin silicato	no aplicable														
4.2. Procedimiento para establecer las condiciones de procesado	<p>4.2.1. Prueba de gota sobre plancha sin exponer</p> <p>Depositar una pequeña gota de revelador sobre la plancha sin exponer, dejar actuar durante 30 s y luego enjuagar con agua.</p> <p>Depositar una pequeña gota de revelador sobre la plancha sin exponer, dejar actuar durante 60 s y luego enjuagar con agua.</p> <p>Verificar la pérdida de imagen según la siguiente tabla</p> <table border="1" data-bbox="542 705 1084 898"> <thead> <tr> <th colspan="2">Tiempo</th> <th rowspan="2">Resultado</th> </tr> <tr> <th>30 s</th> <th>60 s</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>perdida</td> <td>perdida</td> <td>inadecuado</td> </tr> <tr> <td>fronteriza</td> <td>perdida</td> <td>apto*</td> </tr> <tr> <td>conservada</td> <td>conservada</td> <td>apto</td> </tr> </tbody> </table> <div data-bbox="1110 737 1507 905" style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  <div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;"> Bien Crítica Mal </div> </div> <p>* La latitud de revelado puede resultar estrecha</p> <p>4.2.2. Si el revelador es apto, determinar las condiciones de procesado bajo 5 condiciones diferentes</p> <p>Exponer las planchas con 130 mJ/cm²</p> <p>Realizar la determinación con revelador fresco</p> <p>Revelar a la misma temperatura usada habitualmente</p> <p>Revelado dip to nip: probar con el tiempo actual, ± 5 s y ± 10 s (5 condiciones)</p> <p>Análisis de la imagen en pleno, 0% y 3% y juzgar según los siguientes criterios:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Área expuesta: prueba de residuo de color (sin halo con gota de acetona) 2) Área no expuesta: densidad del sólido sin pérdida de densidad. punto de 3% firme. <p>4.2.3. Confirmar los parámetros determinados</p> <p>Procesar un trabajo y verificar que el 50% se obtiene como habitualmente.</p> <p>Si fuera necesario:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ajustar el tiempo de revelado. 2) aumentar la exposición. <p>Revisar el regenerado</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) conservar los valores actuales de regenerado por área, por hora y por día. 2) revisar si la bomba de regenerado funciona correctamente. 3) si hay aumento del % de punto o subrevelado, aumentar la tasa de regenerado. 	Tiempo		Resultado	30 s	60 s	perdida	perdida	inadecuado	fronteriza	perdida	apto*	conservada	conservada	apto
Tiempo		Resultado													
30 s	60 s														
perdida	perdida	inadecuado													
fronteriza	perdida	apto*													
conservada	conservada	apto													

Distribuidor exclusivo en Argentina

