

1. General		
1.1 Nombre del material	Plancha de CTP termal FUJIFILM SUPERIA LH-PLA	
1.2 Concepto	LH-PLA es una plancha de alta calidad para CTP termal y empleo en prensas de pliegos o rotativas. Está diseñada y fabricada para el mejor desempeño con diodos láser de 830 nm y las tecnologías exclusivas Multi capa y Multi graneado.  Permite obtener excelente calidad en pre-prensa e impresión.	
1.3 Características	<ol> <li>Reproducción de punto excelente y muy estable.</li> <li>Alta resolución, apta para reproducir tramas estocásticas.</li> <li>Vida del baño revelador prolongada con el sistema ZAC.</li> <li>Revelador libre de incrustaciones.</li> <li>Muy buena tolerancia a la iluminación segura.</li> <li>Largo tiraje, hasta 300.000 impresiones.</li> <li>Elevada resistencia química y a las tintas UV, aun sin post-horneado.</li> <li>Excelente desempeño en la prensa.</li> </ol>	
2. Especificaciones	Tipo Aplicación Sensibilidad Resolución Trama estocástica Luz de seguridad  Vida del revelador Tiraje*	Plancha de CTP termal positiva LH-PLA Impresión offset de pliegos y rotativa, impresión UV 100 - 130 mJ/cm² (IR 830 nm) 1-99% (200 lpi)  FM 20 (dependiendo del dispositivo)  Luz blanca con filtro UV: 2 horas Luz amarilla: 12 horas.  3 meses o 15.000 m² (con procesadora G&J FLH-Z) 300.000 (tinta convencional / sin hornear) 400.000 (tinta convencional / horneada) 150.000 (tinta UV / sin hornear) 150.000 (tinta UV / horneada) *El tiraje siempre depende de las condiciones de impresión) Revelador: Revelador DT-2R Regenerador: Regenerador DT-2W Goma: FN-6
3. Configuración	Emplea doble cana do	nde la capa superior es para formación de imagen y la
3.1 Estructura de doble cap	capa inferior para otorg	

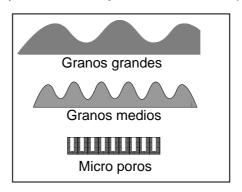


## PLANCHA TERMAL SUPERIA LH-PLA

### 3.2 Estructura Multigrain®

La estructura "Multigrain®" consiste en tres capas de graneado, granos grandes (cráter), granos medios (panal de abejas) y micro poros.

Proporciona amplio equilibrio tinta-agua, excelente resistencia al velo y al engrase, tirajes uniformes y excelente desempeño en impresión.



#### 4. Pre-prensa

# 4.1 Manipuleo de las planchas

1. Luz de seguridad

LH-PLA puede manipularse bajo condiciones de iluminación fluorescente blanca. Sin embargo, se recomienda el empleo de iluminación con filtrado UV.

2. Área de almacenamiento

Conservar las planchas sin exponer en su embalaje original. Mantener las cajas en una zona fresca, seca, sin exceder los 30°C. Evite los espacios cerca de piletas, secadores o ventanas.

3. Manipuleo

Para evitar rayones, no toque la emulsión directamente y manipulee con cuidado. Luego del revelado no requiere precauciones especiales.

- 4.2 Exposición \*\*
- 1. Ajuste óptimo

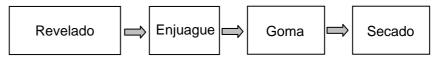
100 - 140 mJ/cm<sup>2</sup> (IR 830 nm) \*\* Dependiendo del tipo de CTP

4.3 Procesado

1. Procesado estándar

Revelador: Revelador DT-2W Regenerador: Regenerador DT-2R Goma: FN-6 (1:1) Diluir con agua 1:1.

Condiciones de procesado: 14 s (dip to nip) a 30 °C



2. Vida del baño

Procesadora		Vida del baño
Sistema ZAC	FLH-Z *	3 meses o 12.000m²
	ZAC box**	3 meses o 8.000 m <sup>2</sup>
No ZAC	FLH	2 meses o 2.000 m²

Distribuidor exclusivo en Argentina



# THERMAL PLATE SUPERIA LH-PLA